

---

**KABİNDEN VE ARKA PLATFORMDAN MERKEZİ KUMANDA SİSTEMLİ,  
HİDROSTATİK TAHRİKLİ, 12 AYRI POZİSYONDA SERME GENİŞLİĞİNE SAHİP,  
BRÜLÖRLÜ, ORANSAL VALFLİ, GRAMAJ AYARLI ASFALT DİSTRİBÜTÖRÜ**

---

## **0. KONU, TANIMI VE KAPSAM**

### **0.1 KONU**

Bu şartname; asfalt serme işlerinde kullanılan distribütörün satın alınabilmesi için sınıflandırılması, tipi ve özelliklerine dairdir.

### **0.2. TANIM**

Şasi araç üzerine imal edilen, kabinden ve arka platformdan merkezi kumanda sistemli, hidrostatik tahrikli, 12 ayrı pozisyonda serme genişliğine sahip, brülörlü, oransal valfli, gramaj ayarlı asfalt distribütörleridir.

### **0.3. KAPSAM**

Bu şartname; Azami yüklü ağırlıkları 25-26 Ton olan, brüt 14.000-16.000 litre tank hacmine sahip asfalt distribütörlerini kapsar.

## **1. SINIFLANDIRMA VE ÖZELLİKLER**

### **1.1. SINIFLANDIRMA**

#### **1.1.1. Sınıflar,**

Asfalt distribütörleri kullanım şekline göre; kabinden ve arka platformdan merkezi kumanda sistemli, hidrostatik tahrikli, 12 ayrı pozisyonda serme genişliğine sahip, brülörlü, oransal valfli, gramaj ayarlı asfalt distribütör olmak üzere tek sınıftır.

#### **1.1.2. Tipler,**

Asfalt distribütörleri Şasi aracın tipine ve tank hacmine göre;

**Tip 1 :** 25-26 Ton Araç Yüklü Ağırlığı Uzun Şasili Brüt 16.000 Litre Tank Hacimli,

**Tip 2 :** 25-26 Ton Araç Yüklü Ağırlığı Kısa Şasili Brüt 14.000 Litre Tank Hacimli,

olmak üzere iki tiptir. Teklif istemede aracın tahrik sistemi (6x2 veya 6x4) belirtilecektir.

### **1.2. ÖZELLİKLER**

#### **1.2.1. Genel**

**1.2.1.1.** Üretici firma Türk Akreditasyon Kurumundan onaylı ISO 9001 belgesine sahip olacaktır. ISO 9001 belgesi üretimin yanı sıra satış ve satış sonrası hizmetleri de kapsayacaktır.

**1.2.1.2.** Asfalt distribütörü, Üretici firma Türk Standartlarına uygunluk belgesine (TSE 10110) sahip olacaktır.

**1.2.1.3.** Araçların üzerine, 2006/42 sayılı Makine Emniyet Yönetmeliği hükümlerine uygun olarak üretildiğine dair CE uygunluk etiketi konulacaktır

**1.2.1.4.** Asfalt distribütöründe yağlama şeması ve kumanda düğmelerini açıklayıcı etiketler olacaktır.

**1.2.1.5.** Firma, aracın ve üst yapının, Karayolları Trafik Kanununa, AİTM'ye uygun olarak üretildiğini belgeleyen tescil için gerekli TSE onaylı üst yapı projesini hazırlatacak ve muayenede hazır bulunduracaktır. TSE onaylı üst yapı projesinde veya proje eki uygunluk beyanında araçların TSE 10110 standardına uygun olarak üretildiği belirtilecektir.

#### **1.2.2. Asfalt Distribütörü Tank Özellikleri**

**1.2.2.1.** Asfalt Tank kapasitesi (borular ve hava payı dahil) şasi araç tipine göre tabloda gösterilen kapasite de olacaktır.

**1.2.2.2.** Asfalt Tankı eliptik kesitli olacak, boyutları kamyon şasesi ölçülerine ve aks kapasitelerine uygun olacaktır.

- 1.2.2.3.** Tank gövdesi ve aynaları 4 mm'lik ST 37 sacdan yapılacak tüm kaynak yerleri hem içten hem dıştan uygun elektrotla kaynak edilecek, alın sacları ise en çok iki parçalı olacaktır.
- 1.2.2.4.** Tank içinde çalkantıları önlemek için en az üç bölme olacak şekilde dalgakıran sacları bulunacak, flanşlı ve kaynakla tutturulmuş insan geçmesi ve asfalt takviyesi için menhol deliği bulunacaktır.
- 1.2.2.5.** Tank gövdesi ve arka alın sacları en az 50 mm'lik kaya yünü ile izole edilecek, izolasyon maddesinin tank yüzeyine yığılmasını önlemek için gerekli önlem alınacak ve 1 mm galvanizli sac ile örtülecektir, ana sac ile örtü arasına çökmeyi önleyecek destekler konacak deformasyon 5 mm' yi geçmeyecektir.
- 1.2.2.6.** Tank üzerinde 50 cm çapında bir menhol bulunacak, bunun içinde kolayca sökülüp takılabilecek bir filtre olacaktır. Menhol kapağı elle açılıp kapanabilecektir, ayrıca kapak tank içindeki basıncın artması halinde otomatik olarak açılma emniyet düzenine sahip olacaktır.
- 1.2.2.7.** Tankta 3" lik taşma borusu bulunacak ve taşma borusunun ucu tank gövdesinden aşağıda olacak şekilde yerleştirilecektir.
- 1.2.2.8.** Tankın arka sol üst tarafında operatörün rahatça gezebileceği genişlikte baklavalı sacdan yapılmış gezinti sacı bulunacaktır.
- 1.2.2.9.** Çamurluklar zincir takmaya engel olmayacak şekilde monte edilecektir.
- 1.2.2.10.** Ana yakıt deposu yangın tehlikesinden uzak bir yere yerleştirilecektir.
- 1.2.2.11.** Tank üzerine kolayca çıkmak için merdiven ve elle tutunma barı yapılacaktır.
- 1.2.2.12.** Makina üzerinde uygun bir yere çelikten yapılmış takım sandığı yapılacaktır.
- 1.2.2.13.** Tankın doldurma borusu girişine süzgeç filtre konacaktır.
- 1.2.2.14.** Tank kamyonu yerleştirilirken sıcaklık farklılıkları ve gerilmeler göz önünde bulundurularak tanka zarar vermemesi sağlanacaktır.
- 1.2.2.15.** Tank yapımında uygun elektrotla kaynak yapılacak ve kaynak yerlerinde gözenek curuf gibi kusurlar olmayacaktır.
- 1.2.2.16.** Tankın ana gövdesi paslanmaya karşı izoleden önce astar ile boyanacaktır.
- 1.2.2.17.** Distribütörün arkasında bulunan tampona bayrak direkleri konulacaktır. Stop ve sinyal lambaları tampon üzerine ve tankın yan kısımlarına bağlanacaktır.
- 1.2.2.18.** İmalatçının etiketi distribütörün arka kısmına ve kolayca görülür bir yerine perçinlenecek ve üzerinde firma adı, imalat yılı ve seri numarası belirtilecektir.
- 1.2.2.19.** Asfalt distribütör tankının kamyonu bağlantısı yardımcı şase aracılığıyla yapılacaktır. Yardımcı şase St 52 8 mm malzemedan imal edilecektir. Yardımcı şase U profilinde olacak şekilde 160 mm yüksekliğinde bükülerek imal edilecektir. Tank boyunca ara traverslerle St 52 6 mm malzemedan, birbirine kaynak bağlantılı olacaktır. Kamyon şasesine cıvatalı bağlantılarla bağlanacaktır.

### **1.2.3. Asfalt Distribütörü Isıtma Donanımı Özellikleri**

- 1.2.3.1.** Tank içine en az 200 mm çapında dikişli borudan yapılmış U tipi iki adet alev borusu tank boyunca yerleştirilecektir. Alev borusu alevin geri tepmesini önlemek için 90 derece patent dirsek ile dönecektir. Borunun üzerine dikiş üzerinden tek sıra kaynak yapılacaktır. Bacalar paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.
- 1.2.3.2.** Alev boruları girişinde yanmayı önleyecek pik dökümden 2 adet koruyucu boru (cehennemlik) bulunacaktır.
- 1.2.3.3.** Isıtma donanımında 2 adet en az 10 Lt/h lik kapasiteli bürülör olacaktır.
- 1.2.3.4.** Depo yangın tehlikesine karşı korunabilir bir yere montaj edilecektir.
- 1.2.3.5.** Isıtma yüzeyi asfaltın cinsine göre en az 160 dereceye kadar ısınmasını sağlayacak alana sahip olacaktır.
- 1.2.3.6.** Isıtma yakıt donanımındaki giriş çıkış boru vana ve hortumları, rekorları ve göstergeler ile donanımın kusursuz çalışabilmesi için gerekli tüm aksesuara sahip olacaktır.
- 1.2.3.7.** Tankın sol tarafına yerden bakılınca operatörün kolayca görebileceği bir yere kuyruklu termometre konulacaktır.
- 1.2.3.8.** Makede tüm bağlantı ve ek yerleri sızdırmazlık özelliğini taşıyacaktır.

**1.2.3.9.** Menhol çevresindeki platform baklavalı sacdan olacak, Çevresine borudan korkuluk yapılacak, kaburga sacları alttan takviye ile güçlendirilerek esnemeleri alınacaktır.

**1.2.3.10.** Motorin ile çalışan, basınçlı tip brülör veya brülörler olacaktır. Brülörlerin enerji/basınç ihtiyacı Birim üzerindeki/Birime ait ünitelerden karşılanacaktır. Dışarıdan enerji ihtiyacını karşılayacak 220 volt seyyar kablo sistemi olacaktır. Araç elektriğini, brülörün çalışma voltajı olan 220 volta çıkaracak bir invertör sistemi de olacaktır.

**1.2.3.11.** Uygun kapasiteye sahip, seviye göstergeli bir yakıt tankı bulunacaktır. Tankın yerleştirilme konumu akaryakıt tabancası ile dolun yapmaya uygun olacaktır.

**1.2.3.12.** Asfaltın ısıtılma sıcaklığı ayarlanabilecek ve bu sıcaklığın üzerine çıkıldığında brülörün çalışması otomatik olarak duracaktır.

**1.2.3.13.** Isıtma sisteminin işlevlerine arka kumanda panosundan ve kabin den kumanda edilecektir.

#### **1.2.4. Asfalt Distribütörü Tahrik Sistemi Özellikleri**

**1.2.4.1.** Sistemin güç ihtiyacı Oransal valflerle Hidrostatik olarak sağlanacaktır.

**1.2.4.2.** Hidrostatik güç aktarma sistemi, uygun kapasitede; hidrolik pompa, hidrolik motor, valf grupları, hidrolik tank, filtreleme tertibatı, göstergeler ve gerekli elemanlardan oluşacaktır.

**1.2.4.3.** Hidrolik pompa tahriki, kamyonun şanzuman P.T.O.'sundan yapılacaktır.

**1.2.4.4.** Hidrolik sistemde soğutucu olacaktır.

**1.2.4.5.** Yağ tankı en az 70 lt. kapasiteli 10 Mikron emiş filtresi ile tertip edilmiş olacaktır.

#### **1.2.5. Asfalt Distribütörü Asfalt Pompası Özellikleri**

**1.2.5.1.** Pompa sıcak ve her türlü asfaltı emip basabilecek özellikte olacaktır.

**1.2.5.2.** Pompa kapasitesi en az 30 ton /h devri 20-500 devir / dk. olacak, 3" lik pompa seçilecek emme ve basma boruları 2" veya 3" olacaktır.

**1.2.5.3.** Asfalt pompası hareketini hidrolik motordan direkt olarak veya hız düşürücü yardımıyla alacaktır.

**1.2.5.4.** Asfalt pompasının debisi sürücü kabinindeki kontrol ünitesi üzerinden okunacaktır.

**1.2.5.5.** Distribütör asfalt tankında asfalt alabilmek için tank arkasının en alt kısmında 8" asfalt borusu olacaktır. Boru içerisinde klepe ile açma-kapama sistemi bulunacaktır. Klepe açma-kapaması pnömatik sistemle kontrol edilecektir.

**1.2.5.6.** Distribütör tankı arkasına bağlanan asfalt alma borusuna filtre, flanşlı bağlantı ile yapılacaktır. Filtre kapaklı sistem olacaktır. Gerektiğinde kapak açılarak filtre temizlenecektir. Filtre elemanı filtrenin taban kısmına yerleştirilecektir. Dışardan (emişden) emilen asfalt ve tanktan emilen asfalt filtrenin üzerine gelecek şekilde tasarlanacak, filtre edildikten sonra asfalt pompası ile emiş yapılarak sisteme asfalt basılacaktır.

**1.2.5.7.** Asfalt pompası, filtrenin alt kısmına flanşla bağlanacaktır.

**1.2.5.8.** Asfalt pompası altında 2 ½" dört yollu asfalt vanası olacaktır. Asfalt vanasının sisteme bağlantıları her yönde flanşlı bağlanacak şekilde imal edilecektir.

**1.2.5.9.** Dört yollu asfalt vanasından birinci yönden asfalt emilecek, ikinci ve üçüncü yönden amuta asfalt basılacak, dördüncü yönden tanka sirkülasyon yapılacak. Sprey barda sirkülasyon konumunda ikinci yönden basınç, üçüncü ve dördüncü yönden tanka sirkülasyon sağlanacaktır.

**1.2.5.10.** Dışardan tank dolunun da asfalt filtresinde dışardan emiş valfi açılıp, tankdan emiş kapatılıp asfalt pompası ile dört yollu vanadan direk tanka dolun işi yapılacaktır.

**1.2.5.11.** Tankdan dışarı boşaltma da asfalt filtresinde dışardan emiş valfi kapatılıp, tankdan emiş klepesi açılıp asfalt pompası ile dört yollu vanadan direk dışarı boşaltma işi yapılacaktır.

**1.2.5.12.** Asfalt pompasından tanka sirkülasyon hattına 2 ½" üç yollu flanşlı vana konacaktır ve bu hattan istenirse tanka sirkülasyon yapılacak, istenirse dışarı boşaltma işlemi yapılacaktır. Bu hareketler pnömatik sistemle kontrol edilecektir.

**1.2.5.13.** Asfalt filtresi dışarıdan emiş hattı girişinde 2 ½" iki yönlü asfalt vanası olacaktır.

**1.2.5.14.** Asfalt tesisatındaki vanaların tüm hareketleri sürücü kabininde bulunan kontrol paneli üzerinden kumanda edilerek yapılacaktır.

**1.2.5.15.** Pompa aşağıdaki özellikleri gerçekleştirecek vana ve boru sisteminde olacaktır.

Pompa İle :

- Pompasıyla dışarıdaki bir kaynaktan tanka asfalt doldurmak.
- Asfaltı distribütörün tankından dışarıdaki bir tanka aktarmak.
- Asfaltı dışarıdaki bir kaynaktan diğer bir kaynağa distribütör tankına giriş yapmadan aktarmak.
- Distribütör tankındaki asfaltı sirküle etmek.
- Püskürtme borusundaki asfaltı sirküle etmek.
- Püskürtme borusuna asfaltı iletmek.
- Püskürtme borusunda kalan asfaltı pompa ile geri emmek.
- Asfaltı el püskürtücüsüne iletmek.
- Püskürtme sisteminin temizliği için Solvent (motorin) tankındaki motorini püskürtme sistemine/borusuna iletmek ve sirküle etmek.

**1.2.5.16.** Sirkülasyon sistemi sifon etkisini önleyecek yapıda olacaktır.

**1.2.5.17.** Dışarıdan-dışarıya Asfalt dolum hattı – relay tank bağlantı hortumu çabuk bağlanabilir kaplinli olacaktır.

### **1.2.6. Asfalt Distribütörü Merkezi Kumandalı Otomatik Kontrollü Sprey Bar Özellikleri**

**1.2.6.1.** Ana Püskürtme borusunun uzunluğu en az 2400 mm olacaktır. Katlanır bölümler ile toplam püskürtme borusu (bar) uzunluğu, tam açılmış konumda en az 3600 mm. olacaktır.

**1.2.6.2.** Püskürtme borusunun tamamı kare kesitli olacaktır. Borunun iç kısmı, dolum-sirkülasyon haznesi ve püskürtme memelerinin üzerine bağlandığı püskürtme haznesi olmak üzere, köşegenlerinden iki kısma bölünmüş; iki üçgen hazneli yapıda olacaktır.

**1.2.6.3.** Püskürtme işleminde bitüm, borunun dolum-sirkülasyon haznesinden püskürtme borusunun her iki ucuna sevkedilecek, püskürtme haznesine dolum her iki uçtan olacak ve basınçlı püskürtme sağlanacaktır.

**1.2.6.4.** Boruda püskürtme olmaksızın bitümün sirküle edilmesi işlemi ise, bitümün bir uçtan girerek diğer uçtan tanka döndürülmesi şeklinde olacaktır.

**1.2.6.5.** Püskürtme borusunun ek boruları, sürücü kabininde bulunan kontrol panelinden ve arka kontrol panelinden kumanda edilerek hidrolik olarak açılıp, katlanabilir olacaktır.

**1.2.6.6.** Çalışma dışı seyahat anında katlanmış püskürtme borusunun uzunluğu, 600 mm.' yi geçmeyecektir.

**1.2.6.7.** Sprey bar ana borusu ve ilave barlar arası bağlantı mafsalları flanşlı tip olacak, ana boru ilave bar bağlantısı arasına mafsal konacaktır. Mafsallar çift borulu, iç borudan asfalt basınç yaparken, dış borudan asfalt dönüşü sağlanacaktır. Mafsallar gövdeden bilyalı yataklı tip, sisteme bağlantısı ise flanşlı olacak şekilde dizayn edilecektir. Sızdırmazlık elemanı Viton malzemedden yapılacaktır. İlave barlar serim halindeyken bir yere çarpması durumunda bara zarar vermemesi için ileri ve geri hareketinde katlanabilir özellikte olacaktır.

**1.2.6.8.** Püskürtme barının (borusunun) yerden yüksekliği ayarlanabilir olacaktır. İki adet hidrolik pistonla sürücü kabininde bulunan kontrol panelinden ve arka kontrol panelinden kumanda edilecektir.

**1.2.6.9.** Püskürtme borusu sağ tarafa en az 250 mm. ve sol tarafa en az 250 mm. olmak üzere toplam en az 500 mm. hidrolik olarak hareket edebilir (kaydırılabilir) olacaktır. Sürücü kabininde bulunan kontrol panelinden ve arka kontrol panelinden kumanda edilecektir.

**1.2.6.10.** Püskürtme borusunun (barının) pompa bitüm hattına bağlantıları oynak mekanizmalı, sızdırmazlığı sağlanmış küre tipi flanşlı bağlantılı, sızdırmazlık elemanı viton esaslı malzeme kullanılacaktır. Püskürtme borusu ve pompa bitüm hattına bağlantıları arasında basınç hattı ve geri dönüş hattı olmak üzere iki adet çelik boru olacaktır. Her iki borunun iki ucunda da flanşlı bağlantılı küreler bağlanacaktır. Borular lastik hortum, spiral boru vb. kullanılmayacaktır.

**1.2.6.11.** Püskürtme borusundaki yan yana iki meme arasındaki mesafe en fazla 100 mm (tolerans -,+ 10 mm ) olacaktır.

**1.2.6.12.** Püskürtme borusundaki her üç meme bir grup halinde kabindeki kontrol panelinden kumanda edilebilecektir.

**1.2.6.13.**Serpme yoğunluğu; istenilen herhangi bir püskürtme borusu uzunluğu için 0.5 lt/m<sup>2</sup> den 3.0 lt/m<sup>2</sup> ye en fazla 0.1 Lt kademelerle ayarlanabilecektir. Ayarlanan serpme yoğunluğu, araç hızındaki değişimlerden etkilenmeyecek şekilde; aynı miktarda serpme yapılacak şekilde olacaktır. (Ayar aralığı en az verilen değeri kapsayacaktır)

**1.2.6.14.**Püskürtmede, kumanda ünitesinden ayarlanan değer ile, püskürtme borusundan püskürtülen miktar arasında (+, -) % 5' den fazla fark olmayacaktır. Ayrıca, ölçümü yapılabilen iki meme veya meme grubu arasında da (+, -) % 5' den fazla debi farkı olmayacaktır.

**1.2.6.15.**Araç hareketsiz halde ve püskürtme için kumanda edilmiş durumdayken, püskürtme başlamayacak; ancak araç hareket ettiğinde püskürtme başlayacaktır. Araç durduğunda püskürtme otomatik kesilecektir.

**1.2.6.16.**Serme anında aracın ileri ve geri yönde hareketinde olası çarpmalar sonucu oluşabilecek hasarlara karşı Püskürtme borusunun katlanabilen ek bölümleri, ilave bar üzerindeki mafsal ekseninde dönerek sprej bara zarar gelmesini önleyecek emniyet tertibatı olacaktır.

**1.2.6.17.**Püskürtme ve kumanda sistemi, püskürtme borusunun katlanabilen ek borularından, katlanmış ve kaldırılmış pozisyonda iken püskürtme yapılamayacak şekilde dizayn edilecektir. Boru katlanmış pozisyonda iken püskürtme için kumanda edilse dahi püskürtme olmayacak ve boru katlanırken de bu kısımlarda püskürtme otomatik olarak kesilecektir.

**1.2.6.18.**Püskürtme donanımı içinde kalan tüm asfalt boşaltılabilecek ve temizlenebilecektir.

**1.2.6.19.**Pnömatik ve hidrolik sistemdeki pistonların hareketli milleri dış etkenlere karşı korunmuş olacaktır.

**1.2.6.20.**Boru donanımı, vana ve diğer bağlantılar, ısınmaya ve sızdırmazlığa karşı yeterli dayanıma sahip olacaktır.

**1.2.6.21.**Püskürtme memelerinin kumandasını yapan pnömatik silindirler, serme konumunda iken pnömatik piston milleri kapalı pozisyonda olacaktır.

**1.2.6.22.**Püskürtme borusunun katlanabilir ilave kısımları katlanmış ve distribütör seyahat halindeyken, ilavelerin herhangi bir nedenden dolayı kendiliğinden açılmamaları ve seyahat emniyeti için gerekli mekanik tedbirler alınmış olacaktır.

**1.2.6.23.**Tüm hava hortumları hidrolik hortum ve fittings ile olacaktır.

**1.2.6.24.**Arka platformdaki pano 1,5 mm. kalınlığında ST 37 sacdan imal edilecektir.

**1.2.6.25.**Tüm pnömatik valfler bir pano içerisinde olacaktır.

**1.2.6.26.**Sprej barın hiçbir ünitesi sökülüp takılmadan aşağıda belirtilen genişliklerde serim yapma özelliğine sahip olacaktır. ( 300 mm, 600 mm, 900 mm, 1200 mm, 1500 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm,2700 mm, 3000 mm, 3300 mm, 3600 mm) (oniki ayrı genişlikte.)

**1.2.6.27.**Pnömatik sisteme verilen hava içindeki rutubet alınarak bir şartlandırıcı ile yağlandıktan sonra sisteme verilecektir.

**1.2.6.28.**Tüm hava hortumları telli hidrolik hortumdan imal edilecektir.

**1.2.6.29.**Kumanda panosu, arka platformdaki sabit ve kullanışlı bir yere monte edilecektir.

**1.2.6.30.**Kumanda panolarında kullanım kolaylığı açısından ünitelerin görevlerini belirten blok halinde madeni bir etiket bulunacaktır.

**1.2.6.31.**Distribütör pnömatik sisteminde kullanılan tüm valfler ISO 5599/1 standardında olacaktır. Valfler ve pleytleri monoblok olmayacaktır. Her valf bir pleyt üzerine montaj edilecektir.

**1.2.6.32.**Asfalt pompası sprej bar arasındaki bağlantılar çelik borulardan imal edilecektir. Hortum ve kauçuk özellikli malzemelerden yapılmayacaktır.

### **1.2.7. Aksesuarlar ve Ekipmanlar**

**1.2.7.1.** Operatörün kolayca kumanda edebileceği ön kontrol paneli ve aracın arka bölümüne yerleştirilmiş arka kontrol paneli olacaktır. Ön kontrol paneli araç kabini içerisine ergonomik şekilde yerleştirilecektir. Kumanda panelleri bilgisayar kontrollü olacaktır. Arka kumanda paneli ön kumanda panelinin yaptığı tüm kumanda fonksiyonlarını yapabilecek özellikte olacaktır.

**1.2.7.2.** Arka kontrol panelini dış etkilerden uygun şekilde korumak için bir pano içerisine montaj edilecektir.

**1.2.7.3.** Ön ve arka kontrol panellerinde en az aşağıdaki kontroller olacaktır.

- Kontrol paneli açma-kapama
- Püskürtme başlatma-durdurma
- Püskürtme memelerinin kontrolleri.
- Püskürtme barı kontrolleri.
- Sirkülasyon sistemi kontrolleri
- Gerekli diğer gösterge ve kontroller.

**1.2.7.4.** Distribütörde seyir hızını gösteren, bir hız ölçme ünitesi bulunacak ve bu hız, sürücü kabininde bulunan kontrol paneli üzerinde izlenebilecektir.

**1.2.7.5.** Ölçme göstergesi dijital olacak ve aracın hızını metre / dakika, gidilen toplam yolu metre olarak gösterecek ve gerektiğinde sıfırlanabilecektir.

**1.2.7.6.** Kabindeki dijital gösterge püskürtülen asfaltın miktarını lt / dakika ve toplam litre olarak gösterecek ve gerektiğinde sıfırlanabilecektir.

**1.2.7.7.** Tanktaki asfaltın emniyetli ısıtılabilmesi için; ön kontrol panelinde düşük asfalt seviye ikazı olacaktır.

**1.2.7.8.** Distribütörün arka kısmında uygun bir bölüme montajlı, turuncu renkli, çakarlı tip tepe lambası olacaktır.

**1.2.7.9.** Distribütörün arka kısmında uygun bir bölüme montajlı, gece çalışmaları için 2 adet aydınlatma lambası olacaktır.

**1.2.7.10.** 2 adet, ABC tipi en az 6 Kg' lık, göstergeli yangın söndürme tüpleri olacak, aracın kolayca erişilebilecek uygun bir bölümünde muhafaza altına alınmış olacaktır.

**1.2.7.11.** Distribütörün arka kısmında standartlara uygun ( ECE R 69 – R 70) reflektif işaretleme yapılmış olacaktır.

## **2. BOYA, YAZI VE AMBLEM**

Kaynak cürüfları kaynak çekici ile kırılacak, metal fırça ile temizlenecektir. Tüm kasa kumlama/fosfatlama yöntemiyle pas ve yağdan arındırıldıktan sonra antikorozyon astar boya üzeri isteğe göre standart numarası RAL..... olan renk boya ile son kat boyanacaktır. Boyanın RAL kodu rengi teklif isteme maddesinde belirtilecektir.

## **3. YEDEK PARÇA VE AVADANLIKLAR**

**3.1.** Ø80 5 metre uzunluğunda bir adet spiral özel emme hortumu fittingsleri ile birlikte verilecektir

**3.2.** 5 mt. uzunluğunda el spreyl hortumu, ucu tabancalı olarak verilecektir.

**3.3.** 2 adet 6 kg'lık kimyasal kuru tozlu yangın söndürme cihazı operatörün erişebileceği uygun bir yere konulacaktır.

**3.4.** Makinanın çalıştırma, yedek parça kullanma ve bakım kataloğu ve CD'si verilecektir.

**3.5.** 2 adet yedek emiş filtresi verilecektir.

## **4. GARANTİ**

Ekipman imalat ve işçilik hatalarına karşı, kullanım hatalarından doğan hasarlar hariç olmak kaydı ile teslim tarihinden itibaren 2 ( iki ) yıl garantili olacaktır.

## **5. TEKLİF İSTEME**

DMO, 1.1.2. maddesindeki şasi araç tipini, tahrik sistemini (6x2 veya 6x4) ve 2. maddesinde istenilen RAL kodlu rengini belirtir.

**6. MUAYENELER**

DMO gerekli görülmesi halinde, ihaleyi müteakip sipariş ettiği asfalt distribütörü aracını üretimine başlanmasından teslimatın sonuna kadar olan süre içinde, çalışma saatleri dahilinde ve istediği zaman üreticinin fabrikasında yapılmakta olan üretimi denetleyebilir.

**7. EĞİTİM**

Yüklenici firma bedelsiz olarak üstyapı tesislerinde kurum personeline araç ve ekipman kullanımı hakkında gerekli eğitimi verecektir.

**TAŞIYICI ARAÇLARIN DİNGİL MESAFESİNE BAĞLI OLARAK TANK HACMİ  
ÖZELLİKLERİ TABLOSU**

<b>Araç Tipi</b>	<b>6x2 veya 6x4 TİPİ ARAÇLAR</b>	
	<b>A.Y.Ağırlık</b>	<b>25-26 Ton</b>
<b>Dingil Mesafesi</b>	<b>Uzun Şasi</b>	<b>Kısa Şasi</b>
<b>Brüt Tank Hacmi</b>	<b>16.000 Litre</b>	<b>14.000 Litre</b>
<b>Yardımcı Şase Sacı</b>	<b>8 mm.</b>	<b>8 mm.</b>